

## DICHIARAZIONE

AI SENSI DELL'ART. 14, C 1, LETT. E) DEL D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritto

Nome	Cognome
SERGIO	BATINO

Luogo di nascita	Data di nascita	Carica elettiva
C. LAGO	30.08.1954	SINDACO

## DICHIARO

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Compenso spettante	Annotazioni
CONSIGLIO AUTONOMIE LOCALI	GETTONI € 3000	ANNO 2012 COMPENSO IMPONIBILE € 197,40 COMPENSO NETTO RICEVUTO € 147,99
COORDINATORE SERVIZIO TURISTICO TERRITORIALE	//	//
/	/	/
/	/	/

Castiglione del Lago, 12 Settembre 2013

Firma

